

Best choice.

Хact Smart:

ТЕХНОЛОГИЯ ГИБКИ СТАЛА ЕЩЕ ЭФФЕКТИВНЕЕ

Новое поколение линейки станков Хact Smart фирмы Bystronic позволяет существенно расширить область их применения и повысить скорость гибки, а множество новых функций способствует оптимизации технологических процессов и повышению экономической эффективности производства



Быстрое освоение технологии гибки: Bystronic представляет новое поколение Хact Smart. Новые опции расширяют спектр применения и повышают скорость процессов

проката как небольшими, так и крупными партиями. При этом часто речь идет о деталях разных типов. Также не стоит забывать и о нестабильной ситуации с заказами. С учетом этого оптимальным выбором является листогибочный пресс Хact Smart, который в любой ситуации гарантирует высокое качество. Особенно, если при покупке было предусмотрено индивидуальное дооснащение».

Листогибочный пресс Хact Smart позволяет быстро освоить технологию гибки. С самого начала он задумывался для «пакета услуг», дающего возможность пользователям экономно, эффективно и с высоким качеством обрабатывать детали. Хact Smart — это швейцарская технология гибки металла по доступной цене. Это «рецепт» вашего успеха! В нем есть все, что требуется развивающимся предприятиям.

Сегодня Bystronic представляет очередное поколение станков этой успешной серии. Прежде всего, вас приятно удивит

множество новых дополнительных функций. Хact Smart становится более универсальным, позволяя постоянно расширять спектр оказываемых услуг. В то же время Хact Smart демонстрирует хорошую скорость обработки. Это особенно важно компаниям, для которых время является решающим фактором успеха в процессе ежедневной конкурентной борьбы за получение заказа.

Менеджер по продажам компании Bystronic Карстен Траутфеттер подчеркивает: «Сегодня многие производственные предприятия изготавливают изделия из листового

■ РАСШИРЕНИЕ СПЕКТРА ПРЕДЛАГАЕМЫХ УСЛУГ ДЛЯ ПОБЕДЫ В КОНКУРЕНТНОЙ БОРЬБЕ

В качестве примера этого может быть увеличение рабочей зоны и рабочего хода. При покупке новой установки пользователи выбирают эту опцию с целью возможного расширения спектра услуг. Речь идет об увеличении рабочего пространства для гибочного инструмента с 480 мм (предусмотренного базовой версией) до 580 мм. В данном случае 100 мм позволяют на 30% увеличить



Исполнение с 5-осевой системой тыльных упоров позволяет в будущем обрабатывать на Hact Smart даже детали со сложной пространственной формой (опция)

универсальность. Теперь в Hact Smart можно устанавливать инструмент с большими габаритами. Соответственно, производители получают возможность гнуть детали с кромками большего размера. Это заинтересует, например, тех, кто специализируется на изготовлении ящиков или выдвижных отсеков.

Также у производителей вызывает интерес инновационная 5-осевая система тыльных упоров, поставляемая опционально. Ранее выбор ограничивался двух- или четырехосевыми системами тыльных упо-

ров. Кроме того, Bystronic модифицировал все предназначенные для Hact Smart системы тыльных упоров, которые теперь перемещаются быстрее, повышая тем самым скорость обработки. Те предприятия, которые выбирают сегодня 5-осевую систему тыльных упоров, в будущем смогут обрабатывать на Hact Smart даже детали сложной пространственной формы. Это могут быть заготовки, у которых кромки сгиба расположены не только параллельно, но и под углом друг к другу. Наряду с увеличением рабочего пространства и рабочего хода в виде опции поставляются различные системы тыльных упоров, что позволяет расширить спектр предлагаемых услуг гибки. В базовой версии Hact Smart поставляется с двухосевой системой тыльных упоров.

Увеличение рабочей зоны и рабочего хода: теперь в Hact Smart можно устанавливать инструмент большего размера. Соответственно, пользователи также получают возможность обрабатывать детали больших габаритов (опция)

■ ОПЦИИ ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ СКОРОСТИ ГИБКИ

Наряду с широтой спектра применения пользователи часто также бывают заинтересованы в скорости процессов гибки и максимально коротких производственных циклах. Для таких заказчиков целесообразно увеличение скорости технологических процессов и сокращение времени наладки. Именно это и обеспечивает Bystronic, предлагая различные опции для Hact Smart.

Теперь прижимную траверсу Hact Smart перемещает более мощный механизм; по заказу возможно увеличение скорости в режиме ускоренного хода и в режиме гибки. Также в виде опции предлагается инновационная лазерная система безопасности, которая позволяет перемещать прижимную траверсу в режиме ускоренного хода вплотную к обрабатываемой детали. С помощью высокоточных лазерных сенсоров система управления Hact Smart замедляет ход траверсы почти у самой поверхности листовой заготовки со скоростью 200 миллиметров в секунду (в режиме ускоренного хода) или 16 миллиметров в секунду (в режиме гибки). Лазерная система безопасности выполняет роль интеллектуальной вспомогательной системы торможения, благодаря которой установка может дольше работать в режиме ускоренного хода. В свою очередь, для пользователей это означает повышение скорости гибки на 30 %.

Среди опций, ускоряющих гибку, предлагается, например, система быстрой фиксации RF-A Pro для гибочного инструмента. Она устанавливается вместо механического

Система быстрой фиксации RF-A Pro позволяет увеличить скорость выполнения заказов при необходимости частой смены инструмента (опция)



зажима, входящего в базовую комплектацию. RF-A Pro повышает эффективность работы Xact Smart, прежде всего, при выполнении тех заказов, которые предполагают частую смену инструмента. Благодаря этой опции смена инструмента выполняется быстро и точно, гарантируя экономию драгоценного времени.

■ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ДЛЯ ВЫСОКОТОЧНОЙ ГИБКИ

Основным требованием, предъявляемым многими предприятиями к прессу, является простота освоения технологии гибки листового металла: загрузить схему гибки, настроить станок и начать работу. Именно это и обеспечивает Xact Smart благодаря пользовательскому интерфейсу ByVision Bending, который уже входит в базовую комплектацию Xact Smart. Посредством 22-дюймового сенсорного экрана операторы смогут запускать процесс гибки всего лишь несколькими движениями пальцев. ByVision Bending включает в себя расширенную базу данных, в которой имеются параметры всех стандартных марок и габаритов листового проката и гибочного инструмента. В зависимости от толщины материала и угла гибки программа сама определяет оптимальные параметры процесса гибки и предлагает соответствующий инструмент для этого.

Высокая точность при свободной гибке обеспечивается специальной системой бомбирования Bystronic. Эта уникальная

вспомогательная функция присуща только листогибочным прессам Bystronic. Она распознает положение и габариты заготовки с помощью встроенных сенсоров, которые являются элементами системы управления ByVision Bending. Благодаря этому Xact Smart в автоматическом режиме оптимально распределяет усилие по всей длине линии сгиба, делая работу оператора значительно более комфортной. Результатом становятся неизменно точные углы при любой гибке.

■ НОУ-ХАУ ДЛЯ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЙ ОБРАБОТКИ ЗАГОТОВОК ИЗ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

Приобретая Xact Smart, пользователи получают больше, чем просто листогибочный пресс. Это «дверь» в мир технологий гибки и ноу-хау от Bystronic, которая уже 20 лет разрабатывает и производит оборудование для высококачественной обработки листового проката. При этом в разработке фирменных устройств и услуг учтено глубокое знание потребностей заказчиков и производственных процессов.

Примером такого подхода является широкий выбор программ, разрабатываемых Bystronic для любых этапов обработки листа. Для оптимальной интеграции Xact Smart в производственную цепочку предприятия Bystronic предлагает соответствующее программное обеспечение: BySoft 7, Plant Manager и Bystronic MES. Данный комплекс позволяет эффективно и оперативно решать производственные задачи предприятия на всей цепочке технологического процесса с момента получения технического задания до получения готового изделия.

Все функции — на одном 22-дюймовом сенсорном экране. Оператор может управлять процессом гибки всего лишь несколькими движениями пальцев



■ О КОМПАНИИ BYSTRONIC

Компания Bystronic является мировым лидером в области высококачественной и высокоэффективной обработки листового металла. Наше основное внимание сосредоточено на создании единой производственной линии по резке и гибке, а также на автоматизированной обработке материалов и данных. Мы предлагаем установки лазерной резки, листогибочные прессы, а также оптимальные решения в области автоматизации и программного обеспечения. Наряду с этим мы предоставляем широкий спектр сервисных услуг.

Головное предприятие компании находится в Нидерёнце (Швейцария). Три других производственных площадки находятся в Готе (Германия), Тяньцзине (Китай) и в Шэньчжэне (Китай). Bystronic имеет региональные представительства более чем в 30 странах и, кроме того, во многих странах есть наши представители.

Bystronic является надежным партнером, который предлагает эффективные инновации, профессиональную помощь на местах и превосходное сервисное обслуживание. С 1994 г. компания Bystronic принадлежит швейцарскому концерну Conzeta. Оборот компании Bystronic со штатом более чем 2240 сотрудников в 2016 г. составил 598 млн евро. 



Автор статьи

**Жан-Пьер Нойхаус
(Jean-Pierre Neuhaus)**

Руководитель отдела корпоративных связей
Медиа-центр Bystronic
Industriestrasse 21
CH-3362 Niederönz, Швейцария



Контакты в Украине

ООО «БИСТРОНИК УКРАИНА»

ул. Жилианская, 59, офис 207
01033, Киев, Украина
Тел.: +38 044 569 74 37
Факс: +38 044 569 74 38
www.bystronic.ua
info.cis@bystronic.com